

# BOLETIM DO CRIADOR

COOPERATIVA REGIONAL AGROPECUÁRIA DE SANTA RITA DO SAPUCAÍ

Edição 678 - Ano 64 - Julho 2022



## CONEXÃO COOPERRITA

COOPERRITA NA SEVAR

PÁG  
11

PÁG  
12

COOPERRITA NA FISPAL

# ÍNDICE

- 03 EDITORIAL DIRETORIA
- 04 GRUPOS DE GESTÃO DE LEITE
- 06 CONEXÃO COOPERRITA
- 07 DEPARTAMENTO DE CAFÉ
- 08 COMERCIAL AGRO
- 10 PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO
- 11 COOPERRITA NA SEVAR
- 12 COOPERRITA NA FISPAL
- 13 ARTIGO LEITE
- 16 ARTIGO CAFÉ
- 18 ANÚNCIO SPA
- 19 COCCAMIG
- 20 DESTAQUE QUALIDADE DO LEITE
- 21 PLANTÃO VETERINÁRIO
- 22 RANKING PRODUÇÃO LEITE
- 24 LANÇAMENTOS NUTRIÇÃO ANIMAL

## EXPEDIENTE

### DIRETORIA EXECUTIVA

Lucas Moreira Capistrano de Alckmin

#### **Diretor Presidente**

Alberto de Castro Neves

#### **Diretor de Laticínio**

Sebastião Cardim de Araújo

#### **Diretor de Café**

### CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO

#### **Efetivos**

Carlos Henrique Moreira Carvalho

Cezar Augusto Ferraz Junqueira

Eduardo Graciano Pereira

Francisco Carlos Vilela

Gilberto Nogueira Cellet

Gustavo Cleto Carneiro

João Leal Fagundes Netto

Juarez Ferreira de Carvalho

Marcos Carneiro Capistrano

### **Suplentes**

Antônio Carlos Valim Ribeiro

Antônio Guilherme Ribeiro Grilo

Cássio Augusto Barbosa Magalhães

Cezar Rennó Moreira

### CONSELHO FISCAL

#### **Efetivos**

Carlos Henrique de Oliveira

Celso Henrique Teixeira

Gilmar Claret Teixeira

### **Suplentes**

Carlos Alberto Duarte Julidori

Daniel Costa Coelho

Edésio Franco Azevedo

### REDAÇÃO

Ana Clara Juriolli e Thatiana Coelho

Os artigos assinados são de total responsabilidade de seus autores. Sugestões ou reclamações a respeito de nossa editoração, entrar em contato através do telefone (35) 3473-3525 ou e-mail [marketing@cooperrita.com.br](mailto:marketing@cooperrita.com.br).

### DIAGRAMAÇÃO

Usina da Criação • Tel.: (35) 3025-6595

### PERIODICIDADE E TIRAGEM

Mensal - 500 Exemplares

### IMPRESSÃO

Gráfica Novo Mundo • (35) 3339-3333

### COLABORADORES NESTA EDIÇÃO:

Paulo de Tarso, Joyce Cássia, Jesiel Chagas, Charlene Calixto, Fernanda Souza, Eliane Sanches, Décio Ferreira, Georgia Esper, Gabriela Silveira, Jean do Carmo.

**(35) 3473-3500**

RUA CEL. JOÃO EUZÉBIO DE ALMEIDA, 528, CENTRO  
SANTA RITA DO SAPUCAÍ - MG

[WWW.COOPERRITA.COM.BR](http://WWW.COOPERRITA.COM.BR)



/COOPERRITA  
/COOPERRITAAGROPECUÁRIA



COOPERITA\_COOPERATIVA  
COOPERRITA\_AGROPECUARIA



COOPERRITA

**P**rezados Cooperados, chegamos a metade do ano de 2022 e já conseguimos fazer alguns pequenos balanços...

No mercado de leite, devido as quebras de produção do Sul com a seca e as dificuldades dos produtores do Sudeste com o alto custo dos insumos, o mercado sentiu muito a falta de oferta de leite nesses últimos 2 meses o que fez com que os preços atingissem patamares recordes tanto ao produtor quanto para a indústria. Contudo, como já temos alertados, esses patamares se tornaram muito alto para o mercado consumidor e também para o mercado internacional. Já temos aumento significativo de importações de leite e, diminuição de apetite de compra dos varejistas devido a dificuldade de venda do leite para o consumidor com preços acima dos R\$ 7,00.

O mercado spot que chegou a trabalhar com preços de leite in natura próximo a R\$ 5,00, já apresentou um recuo no meio do mês de mais de R\$ 0,70.

Mesmo assim, acreditamos que os patamares de preço de leite irão se estabelecer em níveis mais altos do que no passado.

Para o mercado de café, depois de um final de ano de 2021 muito bom, os preços recuaram muito com a questão geopolítica da guerra da Ucrânia e recentemente com o aumento das taxas de juros americanos que fez com que os fundos de investimentos diminuíssem muito suas posições em aberto forçando a queda dos preços abaixo dos US\$ 2,00/lb, apesar da quebra da safra de 2022.

Importante os cooperados entenderem que muitas vezes o timing do mercado é diferente do timing do produtor. Nós que estamos no campo no dia a dia, conseguimos antecipar informações de oferta antes do mercado. Essas informações muitas vezes demoram para chegar de forma clara e estruturada para os operadores. Contudo o produtor também deve entender que as informações de produção são apenas mais uma das variáveis que os operadores de mercado pesam para tomar a decisão de comprar ou vender o ativo café na bolsa. O que temos claro até agora é que sim existe uma quebra da safra

de arábica significativa no Sul de Minas, Cerrado e Mogiana. Na minha opinião (pessoal mesmo, sem garantias nenhuma) o mercado agora só vai entender essa dimensão da quebra em meados de Agosto e começo de Setembro, contudo irá coincidir com o momento de expectativa do retorno das chuvas. Caso as chuvas retornem mais cedo (meados de setembro) o mercado deve apostar em novas baixas.....

Para os insumos, temos a expectativa que não teremos mais dificuldades de fornecimento como estava previsto no início do conflito Rússia x Ucrânia... Contudo, os preços não nos parecem que irão recuar, pelo contrário. Com o aumento do dólar, podemos continuar com a escalada de preços.

Temos também uma realidade muito diferente no que tange aos créditos agrícolas, com as taxas do plano safra bem mais alta que nos dois últimos anos. Importante lembrar aqui a importância dos cooperados que possuem a aptidão para a agricultura familiar que se cadastrem e tenham a DAP em mãos por as taxas para o PRO-NAF ficaram bem atrativas.

Para a CooperRita, o primeiro semestre foi positivo, com avanços na profissionalização da gestão e com resultados positivos. Tivemos o retorno das reuniões presenciais com nossos cooperados através do Conexão CooperRita, iniciamos uma parceria para a comercialização de máquinas e implementos agrícolas, além do lançamento de novos produtos como o Sal Mineral e Proteinado. Estamos preparando agora para o segundo semestre o lançamento de produtos da nossa fábrica de derivados como o Leite Zero Lactose, Doce de Leite com Café, Tipo Argentino, Parmesão com 1 ano e meio de cura, entre outras novidades. Também devemos iniciar a campanha publicitária para a comemoração dos 65 anos de fundação da CooperRita, que iremos comemorar em dezembro.

Desejamos a todos um segundo semestre de muito trabalho e grandes resultados!!!

**Diretor Presidente**  
**Lucas Moreira Capistrano de Alckmin**



# GRUPOS DE GESTÃO DE LEITE: UM CASO DE SUCESSO

Por Paulo de Tarso Teixeira

Benedito Laércio dos Reis se filiou à CooperRita em 1984, com uma pequena produção de leite e, hoje, seus filhos, Elivelton e Everson, juntaram-se ao pai e têm trabalhado pelo crescimento do negócio familiar. Há 5 anos eles fazem parte de um dos grupos de gestão CooperRita (Cia do Leite 1), que visa ajudar os produtores na melhoria das técnicas de manejo e acompanhamento financeiro da atividade leiteira.

Estes grupos têm como base um técnico, que assume um grupo de 15 a 20 produtores, em que é feito um acompanhamento mensal, com visitas técnicas de 4 horas na propriedade e, junto ao produtor são discutidos os gargalos da produção e soluções para melhorar os índices zootécnicos e financeiros da atividade. Cabe lembrar que a Assistência Técnica fornecida para estes produtores é parcialmente ou totalmente subsidiada pela Cooperativa, através de recursos governamentais ou próprios.

Quando entraram no grupo, tinham uma produção em torno de 114 litros de leite por dia no período chuvoso, quando tinha mais nutrientes no pasto. As principais mudanças implementadas na propriedade foram:

- Confinamento do gado.
- Investimento em melhoria genética por meio da aquisição de novas matrizes, incluindo 4 novilhas do Programa Moeda Leite, um dos benefícios dos participantes dos Grupos de Gestão, e utilização de inseminação artificial.
- Utilização de grão úmido em conjunto com Concentrado CooperRita, além da prática de dieta aniônica no período pré-parto. Adequação da quantidade de ração fornecida às vacas em lactação, conforme a produção de leite, implementada há cerca de 10 meses atrás, permitindo que suas vacas chegassem a dar 30 a 35 litros de leite por dia, aumentando a média de produção do rebanho.
- Técnica de irrigação utilizada no plantio, vinda da experiência com plantação de morango, chegando a 103 toneladas de silagem de milho por hectare, em dois cortes na mesma área. Além disso, encerraram a plantação de morango e destinaram essas áreas para cultivo de aveia e capiaçu.

Implantadas essas mudanças, a propriedade de Benedito mais que dobrou a produção com o mesmo gado dentro de pouco tempo, chegando a 500 litros de leite por dia. A média de produção do rebanho passou de 12 litros diários por vaca para cerca de 20 litros. Animados com os resultados, os proprietários decidiram investir na aquisição de novo gado e outras melhorias, com intenção de chegar ao final do ano com uma produção de 800 a 1.000 litros de leite por dia.

Uma lição de gestão vinda do pai para os filhos é de olhar todos os custos envolvidos na produção com muito cuidado, pois cada pequena economia faz diferença nos resultados. A sucessão familiar bem feita também foi fundamental nos resultados alcançados na gestão da propriedade.

Por isso, os Grupos de Gestão Leite CooperRita têm sido uma importante ferramenta de transformação e são hoje uma das prioridades da atual gestão, que tem observado que os produtores que participam, apresentam uma evolução de índices zootécnicos e saúde financeira acima da média dos demais Cooperados.

Produtores interessados em participar de futuros Grupos de Gestão, procurem o Departamento de Assistência Técnica CooperRita, com Paulo (35 99211- 5599) ou Lillian (35 99731-5220)



INDICADORES/ANO	2018	2019	2020	2021	2022
LEITE PRODUZIDO (LITROS)	114 L	179L	290L	340L	530L
CUSTO OPERACIONAL EFETIVO R\$	R\$ 1,54	R\$ 1,02	R\$ 0,94	R\$ 1,07	R\$ 1,65
CUSTO ALIMENTAR	88%	48%	38%	35%	41%
MARGEM BRUTA (%)	7%	32%	44%	50%	58%
INTERVALO ENTRE PARTOS (DIAS )	456	412	400	388	368
PERIODO DE SERVIÇO (DIAS)	144	122	100	93	82
TAXA DE CONCEPÇÃO %	44%	52%	53%	58%	68%



Sr. Benedito com seus filhos, Elivelton e Everson, ao lado do Coordenador do Departamento de Assistência Técnica, Paulo de Tarso Teixeira, preparando a ordenha de uma das novilhas do Programa Moeda Leite.



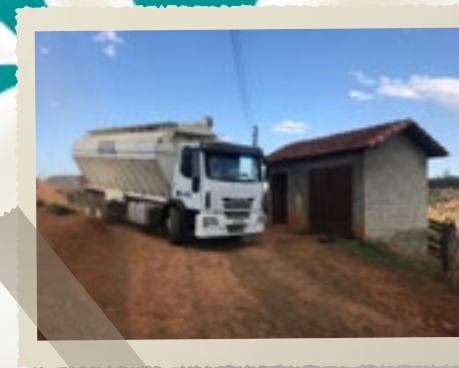
Plantação de aveia com sistema de irrigação



Silagem de grão úmido



Gado com melhoramento genético



Entrega de Concentrado CooperRita



# Conexão CooperRita

## A COOPERRITA MAIS PRÓXIMA DE VOCÊ!

Por Charlene Calixto e Joyce Cássia

O projeto CONEXÃO COOPERRITA foi criado com o objetivo de nos aproximar cada vez mais dos cooperados, levando informações e inovações, além de ser uma oportunidade para ouvir sugestões. Nos encontros, todos os setores são envolvidos: comercial, qualidade do leite, assistência técnica de vendas – ATVs, administrativo, financeiro e operações (produção).

No mês de junho, tivemos nosso 3º encontro do Conexão CooperRita, que aconteceu na loja de Pedralva, contando com a presença de aproximadamente 60 pessoas, produtores e suas famílias, que aproveitaram a oportunidade para expor suas dificuldades, ideias de melhoria, necessidades e desafios atuais. O debate aconteceu de forma dinâmica e participativa, oportunidade que proporcionou coletar ideias e feedbacks importantíssimos para o contínuo aprimoramento dos serviços oferecidos ao cliente final, de forma que garantam as melhores experiências atendendo às exigências do mercado atual.

Nesse dia, também foi apresentada a nova estrutura da loja de Pedralva, bem como números referentes aos resultados da cooperativa e algumas melhorias que vêm sendo feitas para beneficiar produtores e funcionários.

Além disso, apresentamos o lançamento de novos produtos da nossa marca, com acréscimo do mix na linha de nutrição animal - sal mineral, núcleo mineral e suplementos proteico – e na linha de produtos lácteos, como lançamento do Leite UHT Zero Lactose, manteiga e requeijão em tamanho família. O encontro foi encerrado com o compartilhamento das tendências de mercado no agronegócio e futuro do café e leite.





# COOPERRITA INVESTE EM MELHORIAS NA SELEÇÃO E REBENEFICIAMENTO DE CAFÉ

Por Jesiel Chagas

A CooperRita, dando sequência ao plano de reestruturação e investimentos, adquiriu um novo maquinário para seleção de grãos de café, além da renovação do sistema de rebeneficiamento.

As atividades foram iniciadas em fevereiro de 2022 e foram concluídas no mês de junho. A estrutura anterior apresentava limitações de volume, agilidade e qualidade do produto final. Com as novas instalações, o processo de maquinação de café ganhou maior eficiência, agilidade e entregará maior qualidade e aproveitamento dos grãos selecionados.

O investimento foi planejado pela Diretoria Executiva, juntamente com os coordenadores dos departamentos de café e dos armazéns. A nova selecionadora de grãos é da

marca Selgron, a mais conceituada do mercado. O custo total, entre maquinário, partes, peças e mão de obra, ficou em torno de R\$ 650 mil reais.

Esse investimento traz benefícios diretos e indiretos para os cooperados. Com as melhorias alcançadas na maquinação, o cooperado terá a certeza de que o café destinado ao rebenefício terá uma qualidade superior. Além da CooperRita ampliar sua capacidade de prestação de serviços a terceiros, dispondo de tempo e maquinário adequado para maquinação de café, gerando maior rentabilidade para os departamentos envolvidos.



# CO MER CIAL AGRO



Por Charlene Calixto e Joyce Cássia

O Comercial Agro tem como Missão: "Corroborar para que a missão da CooperRita seja interiorizada e vivenciada na prática pela nossa equipe Comercial e parceiros, levando conhecimento e capacitação técnica a todos Cooperados e Clientes da CooperRita"; Visão: "Ser referência técnica/atendimento até o ano de 2024, perante os Cooperados e Clientes"; Valores: "Contribuição, união, engajamento, transparência, prestação de contas, melhoria contínua, excelência".

No dia 20 de junho, foi reinaugurada a loja de Pedralva, que conta atualmente com um amplo espaço e uma nova estrutura para um melhor atendimento ao cliente, além da novidade de um quiosque de produtos lácteos de fabricação própria. Os clientes podem realizar suas compras e, ao final, tomar um delicioso café com pão de queijo assado na hora.

Este dia contou com a presença de aproximadamente 100 clientes, entre cooperados e terceiros, e foram realizadas grandes negociações, que chegam próximo a 70% do faturamento mensal da loja.

No fim da tarde, foi realizado o encontro com cooperados e clientes, no Conexão CooperRita, em que, além de apresentar a nova estrutura da loja, foram divulgadas ações comerciais e informações importantes relacionadas à produção de leite e café.

Ao final do mês de junho, todos os líderes comerciais das Lojas Agropecuárias e Lojas de Fábrica concluíram o curso da OCEMG voltado para novos conhecimentos e metodologias, que contou com um total de 94 horas de aprendizagem distribuídas ao longo de 7 meses de curso, sendo:

- Cenários do Agronegócio – 2h
- Cooperativismo – 4h
- Aspectos Comportamentais – 8h
- DSCP – Diagnóstico e Soluções Colaborativas de Problemas – 16h
- Processos gerenciais – 16h
- Planejamento e controle de estoque – 16h
- Relacionamento e venda: negócio e comunicação com mercado e cooperados – 16h
- Inovação e empreendedorismo – 16h

A CooperRita, pensando em inovação e desenvolvimento dos colaboradores, reuniu a equipe para a finalização do último módulo de Inovação e empreendedorismo, que aconteceu nos dias 14, 21, 23 e 28 de junho. No curso, toda equipe compartilhou dicas e experiências de inovação e empreendedorismo, por meio de aulas dinâmicas e participativas.



## ASSISTÊNCIA TÉCNICA DE VENDAS - ATVS

Dando continuidade ao desenvolvimento dos setores, com objetivo de disponibilizar aos cooperados as melhores experiências, atendendo às exigências do mercado atual, no mês de junho continuamos com a reestruturação do setor de Assistência Técnica, que agora passa a ser ATVs – ASSISTÊNCIA TÉCNICA DE VENDAS, que contará ao final da reestruturação com 8 profissionais qualificados e um coordenador para atendimento dos nossos 1072 cooperados diretamente no campo. Esse atendimento acontecerá através da roteirização das propriedades para que possamos estar cada vez mais próximos dos cooperados, entendendo e atendendo as necessidades de cada propriedade.

Com essa reestruturação, no mês de junho, os ATVs, juntamente com a equipe Comercial Agro, participaram da Campanha Pré-Safra, que aconteceu do dia 20 ao dia 24 de junho, em todas as lojas.

Com a Campanha Pré-Safra, comercializamos antecipadamente em torno de 1300 ha de sementes Biomatrix, Syngenta, KWS e Pionner, o que garantiu melhores condições de negociação e prazos. Além das sementes, os cooperados aproveitaram para garantir a compra de adubos e defensivos também com melhores condições.

**Vendas Estratégicas**, no 1º semestre de 2022, obtivemos resultado líquido em faturamento 9,23% superior ao 1º semestre do ano anterior. Essa estrutura representa aproximadamente 21% do faturamento total do Comercial Agro.

**ATVs**, realizaram no mês de junho, em média, 200 visitas a produtores e mais de 40 propriedades, onde retiraram coleta de amostra de solo.

**Posto de Gasolina**, com objetivo de contribuir com a redução dos custos durante a colheita do café, o posto da Cooper-Rita teve a iniciativa de abaixar o preço da gasolina comum em R\$0,20 por litro. Conta também com campanhas semanais de descontos e promoções no aplicativo Shell Box.

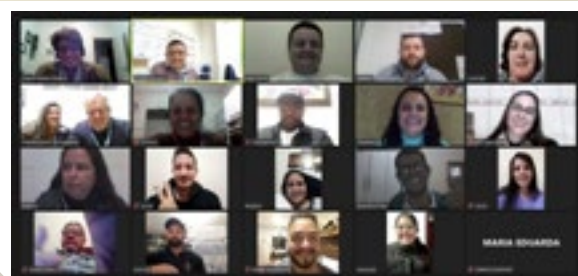
**Lojas de Fábrica**, no 1º semestre de 2022, obtivemos resultado líquido em faturamento 6% superior ao 1º semestre do ano anterior. Tivemos a promoção "Dia dos Namorados" com sorteio de uma cesta de produtos.

Como resultado geral do 1º semestre de 2022, obtivemos um crescimento em faturamento 17,77% superior ao 1º semestre do ano anterior e uma positividade de 47,88% acima em relação ao mesmo período do ano anterior.

## INDICADORES

O acompanhamento dos indicadores no setor Comercial Agro e ATVs, tem como objetivo apontar a todos os envolvidos (líderes comerciais) o seu desempenho no decorrer dos meses, através de reuniões mensais que visam entender quais são os pontos de melhorias para que estejam sempre em constante evolução.

**Lojas Agro**, no 1º semestre de 2022, tivemos três ações comerciais que movimentaram as vendas com melhores condições para os produtores. Foi feita também a mudança de layout da loja de Pedralva e reestruturação da loja de Pouso Alegre.



# EM BUSCA DA EXCELÊNCIA

Por *Fernanda Souza e Eliane Sanches*

A CooperRita, em parceria com a Fundação Dom Cabral, está implantando o Planejamento Estratégico, através do PAEX, com a finalidade de otimizar processos, elevar os resultados e caminhar rumo à excelência operacional.

O PAEX é um programa destinado às empresas de médio porte que proporciona intenso aprendizado em rede, amplia a visão estratégica, aumenta a capacidade dos executivos em resolver problemas, desenvolve competências gerenciais de ponta e constrói um modelo de gestão orientado à estratégia e resultados.

Através de discussões em grupo, análises e brainstorming, a liderança da CooperRita trabalha em cima da definição de um mapa estratégico, metas, indicadores e modelo de gestão.

Nós passamos por alguns passos na implantação do planejamento estratégico:

- Missão, Visão e Valores
- Análise dos ambientes interno e externo
- Definição de metas e objetivos
- Definição do plano de ação

Os próximos passos são:

- Aprovação da Diretoria
- Mensuração e acompanhamento de resultados

É um processo sistêmico que permite definir o melhor caminho a ser seguido por uma organização, para atingir um ou mais objetivos, dentro de um contexto previamente analisado. Isso se faz analisando cenários, definindo metas e ações que permitirão chegar onde se deseja.

Nossa Identidade organizacional é:

**Propósito:** “Agregar valor proporcionando prosperidade e bem-estar aos cooperados e clientes.”

**Visão:** “Transformar toda sua área de atuação através de uma parceria sólida com o cooperado, se tornando referência em agronegócio e modelo de gestão, entregando produtos e serviços com o mais alto padrão de qualidade”.

**Valores:**

1. Engajar e desenvolver colaboradores.
2. Inovar, crescer e cooperar.
3. Atitude de dono.
4. Vibrar com os resultados.
5. Ser correto, simples e transparente nas relações de negócios.

Muita coisa nova vem por aí. Fique ligado no nosso boletim para ficar por dentro das novidades.



# COOPERRITA NA SEVAR 2022

Nos dias 22 e 23 de Junho, a CooperRita esteve presente na SEVAR 2022, em Pouso Alegre. O Super Encontro Varejista (SEVAR) é o maior evento do varejo no interior de Minas Gerais, organizado pela Associação Mineira de Supermercados (AMIS).

Criado em 1980, o encontro tem o objetivo de promover a qualificação profissional no interior, facilitar o relacionamento comercial e ao mesmo tempo gerar negócios entre os participantes.

Reunindo entre 1,5 mil e 2 mil pessoas em dois dias de palestras, o principal evento supermercadista da região é dividido em fóruns, oficinas e debates sobre o momento, tendências e desafios do segmento supermercadista e do varejo em geral.

A CooperRita teve o prazer de expor todo o portfólio de produtos, em um estande que permitiu o contato direto com o público alvo do evento, gerando negociação e relacionamento com o atual ou potencial cliente.

Para o varejista, o evento tem importância destacada também por levar o conhecimento a todo o estado, mas de forma bem direcionada. Palestrantes de renome internacional compõem o quadro de especialistas que conduzem a parte de treinamento do SEVAR.





# COOPERRITA NA FISPAL 2022

A equipe da CooperRita visitou a Feira Internacional de Produtos e Serviços para Alimentação (FISPAL), entre os dias 20 e 22 de junho, no São Paulo Expo, evento que reuniu as melhores empresas e um público qualificado das indústrias de alimentos, bebidas, proteínas e embalagens. Veja a impressão de cada um deles sobre esse importante evento do setor.

*“A FISPAL é a maior feira em se tratando de equipamentos para a indústria de alimentos, sendo sinônimo de inovação tecnológica e, este ano, foi marcada fortemente por essa tendência. A pausa de dois anos devido à pandemia deixou uma impressão de que estamos muito aquém do nosso tempo, pois tivemos a percepção de que a indústria 4.0 e, principalmente, a área da robótica, já é o que move os processos industriais e não tem como mais fugir destes investimentos ou seremos engolidos pela concorrência”.*

## Décio Batista Ferreira Júnior

*“Foi uma excelente oportunidade de conhecer novas tecnologias e a amplitude do mercado, experiência ímpar de networking. A partir desse conhecimento, podemos buscar melhorias para nossos processos que hoje são ultrapassados ou que necessitam de atualizações. Essa interação em um mundo em que as tecnologias são apresentadas diariamente ao mercado é importante para que sejamos os melhores naquilo que fazemos e oferecemos aos nossos clientes”.*

## Georgina Esper Ferreira de Souza

*“Com a visita à FISPAL foi possível conhecer de perto as novas tendências e inovações para os processos da indústria de laticínios, como soluções em marcação e codificação, automação industrial, limpeza e controle de contaminação ambiente, equipamentos e robótica para envase. Além disso, tivemos a oportunidade de conhecer e nos relacionarmos com empresas, parceiros e possíveis fornecedores”.*

## Gabriela Silveira dos Santos



# PASSO A PASSO DA LIMPEZA DE EQUIPAMENTOS DE ORDENHA E TANQUE

Por Jean Carmo da Costa

Crédito: Educapoint, Milkpoint, Cassio Camargo.

## A LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS DE ORDENHA E DO TANQUE DEVEM SEGUIR OS SEGUINTE PASSOS:

1. Enxágue inicial
2. Limpeza com detergente alcalino clorado
3. Limpeza com detergente ácido
4. Desinfecção ou sanitização

A limpeza deve começar imediatamente após a ordenha, enquanto as tubulações, no caso de equipamentos canalizados, estão mornas e não ocorreu formação de depósito de resíduos.

Deve-se desconectar a tubulação de leite do tanque resfriador e deixar drenar (escorrer) todo resíduo de leite da unidade final e bomba de leite. Recomenda-se a limpeza manual externa das unidades finais e mangueiras, antes de acoplar as unidades de ordenha na linha de limpeza, fechando o circuito por onde as soluções de limpeza serão circuladas, a partir do tanque de limpeza.

**1. Enxágue inicial:** O enxágue com água em temperatura ambiente tem como objetivo remover os resíduos de leite grosseiros e que são facilmente diluídos em água. Recomenda-se não recircular este enxágue e jogar fora a água após a passagem pelo equipamento. Como nesta etapa não há gasto de detergentes, deve-se procurar fazê-la com a máxima eficácia, o que facilita as próximas etapas.

**2. Limpeza com detergente alcalino clorado:** O objetivo principal desta etapa é a remoção da gordura e proteína após o enxágue inicial. O detergente reduz a tensão superficial da água, o que facilita a penetração da água nos resíduos aderidos. A faixa de temperatura ideal é de 43 a 77 °C, sendo que a eficácia do detergente aumenta com o aumento da temperatura da água e diminui com o aumento da dureza. Essa limpeza é necessária após todas as ordenhas.

**3. Limpeza com detergente ácido:** Este ciclo de limpeza é usado para remover os depósitos minerais de origem da água e do leite. A água pode ser fria ou levemente aquecida (35 – 43 °C). A frequência de utilização depende da qualidade da água (dureza) usada para limpeza, sendo normalmente recomendada uma vez por dia. A solução detergente ácida deve apresentar pH menor ou igual a 3,5 para uma ação efetiva, diminuindo a capacidade de multiplicação microbiana e facilitando a ação do sanitizante.

**4. Desinfecção ou sanitização:** A desinfecção é uma etapa importante da limpeza visando reduzir a contaminação bacteriana. Os sanitizantes são aplicados por circulação após as etapas de limpeza ou 30 minutos antes da ordenha, para eliminar microrganismos que sobreviveram e que podem se multiplicar. De forma geral, os sanitizantes à base de cloro são os mais utilizados, pois são de amplo espectro de ação e de boa eficácia, no entanto, são inativados pela matéria orgânica e podem sofrer volatilização durante a estocagem inadequada, durante as diluições ou se forem submetidos a altas temperaturas. A volatilização causa perda da eficácia dos produtos clorados. Hoje já são encontrados produtos à base de ácido peracético com eficiência comprovada.

Os produtos clorados, quando misturados com ácidos, formam gases nocivos à saúde, caso sejam inalados.





## LIMPEZA DE EQUIPAMENTOS E ORDENHA BALDE AO PÉ

**Enxágue:** Após o final da ordenha, deve ser feito o enxágue de cada unidade de ordenha com água morna (38 - 43 °C) pela passagem de água através da teteira com a unidade em funcionamento. Após o enxágue, desligar o vácuo e enxaguar as demais superfícies. Limpeza com detergente alcalino: deve-se desmontar todos os componentes que entram em contato com o leite e fazer a imersão em solução detergente alcalina em concentração adequada, com temperatura entre 52 e 54 °C. Com o uso de escova apropriada, deve-se esfregar todos os componentes para remover os resíduos orgânicos. As teteiras e demais componentes de borracha devem ser lavados como descrito anteriormente. As mangueiras de vácuo também devem ser lavadas da mesma forma que os demais componentes. Limpeza com detergente ácido: conforme descrito anteriormente para sistemas CIP, recomenda-se periodicamente a limpeza dos componentes com solução detergente ácida para remover resíduos minerais.

Após o final da limpeza, todos os componentes devem ser colocados em local apropriado para drenagem e secagem. Recomenda-se pendurar os vários componentes invertidos, de forma a facilitar a drenagem.

Limpeza automática da unidade de ordenha: Este componente promove a circulação das soluções de limpeza no interior da unidade de ordenha, mas não elimina a limpeza manual externa e dos locais de mais difícil acesso.

Antes da ordenha, recomenda-se a passagem de solução desinfetante, como no procedimento de enxágue.

## LIMPEZA MANUAL DO TANQUE DE EXPANSÃO, ARMAZENAGEM DE LEITE

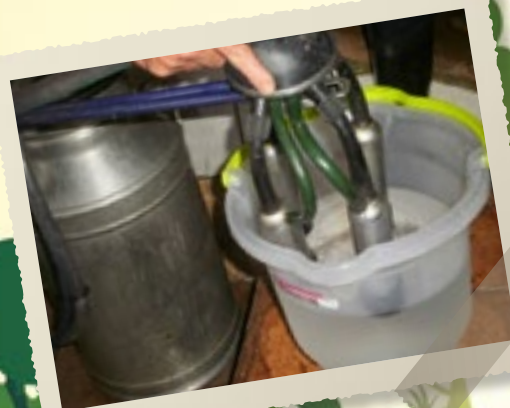
Da mesma forma que o equipamento de ordenha, o tanque de expansão pode ser local de acúmulo de resíduos de leite, sendo a sua limpeza feita manualmente ou por circulação (CIP).

**Enxágue:** após o esvaziamento do tanque, deve-se enxaguar a superfícies com água morna (38-43 °C).

**Limpeza com detergente:** deve-se preparar cerca de 5-10 litros de solução de detergente alcalino clorado a 49-54 °C, de acordo com recomendação do fabricante, e esfregar todas as superfícies com escova apropriada, especialmente a pá do agitador e a saída do leite. Recomenda-se a desmontagem da torneira de saída para uma completa limpeza dos vários componentes.

**Enxágue e sanitização:** após a limpeza com detergente alcalino, pode-se utilizar uma solução de detergente ácido para reduzir a formação de pedra do leite.

Antes da próxima utilização do tanque, é importante utilizar uma solução desinfetante a base de cloro ou ácido peracético para reduzir a contaminação, tomando-se o cuidado para drenar completamente todo o conteúdo do desinfetante.







## PROBLEMAS MAIS COMUNS OBSERVADOS NA LIMPEZA DE EQUIPAMENTOS DE ORDENHA

1. Enxágue com água fria resulta em solidificação da gordura e maior dificuldade para a etapa de limpeza com detergente alcalino;
2. Falta de suprimento adequado de água quente para limpeza alcalina ou água com temperatura inferior a recomendada;
3. Volume insuficiente de água que não permite que todas as superfícies tenham contato com as soluções de limpeza;
4. Velocidade ou turbulência é insuficiente e não promove o contato das soluções com as tubulações. Neste caso, recomenda-se a instalação de um injetor de ar;
5. Inadequada dosagem de detergentes, o que reduz a ação química e a eficácia da limpeza. No caso de sistemas automáticos, deve-se monitorar as características das soluções (pH, alcalinidade) e, para os sistemas de dosagem manual, deve-se seguir as recomendações do fabricante, tomando-se o cuidado de usar um dosador de fácil manipulação para o responsável pela limpeza.

## PROTOCOLO PARA LIMPEZA DE ORDENHADEIRA:

**Sanitizante;** 30 minutos antes da ordenha, usar sanitizante com diluição conforme indicação do fabricante.

**Enxague:** Após a ordenha, tirar todo o resíduo do leite.

**Limpeza Alcalina:** Lavar o equipamento com detergente alcalino clorado com água quente.

**Limpeza Ácida:** Lavar o equipamento com detergente ácido.



# PÓS-COLHEITA DO CAFÉ: PRINCIPAIS CUIDADOS

Você sabia que os frutos saídos dos cafezais tem sabor totalmente diferente do café que tomamos? Isso acontece a partir dos processos realizados na pós-colheita do café, todos tão importantes quanto qualquer outra fase do desenvolvimento do grão. São esses processos, que acontecem na época de maturação, que preparam esse fruto para ser torrado e, enfim, consumido.

Hoje, vamos falar sobre essa etapa determinante no produto final. Entenda os processos e etapas de pós-colheita do café.

## QUAIS SÃO OS PROCESSOS DE PÓS-COLHEITA DO CAFÉ?

Uma vez que é colhido, damos início aos processos de pós-colheita do café. Em primeiro lugar, deve haver o transporte da lavoura até o local em que passarão pelo preparo e processamento de frutos e secagem dos grãos.

Na fase de preparo e processamento, o café deve ser limpo e, em seguida, recomenda-se que seja submetido, no mesmo dia, ao processo de lavagem e separação.

Os frutos do café serão preparados em dois grupos: os frutos cereja e verdeongos, e os frutos denominados "boia" (frutos danificados ou em estágio passa e seco). Ainda nesse processo, é possível adotar operações por via seca ou via úmida durante a lavagem e separação dos frutos.





## COMO OBTER OS GRÃOS APÓS A SEPARAÇÃO?

### VIA SECA

Ao optar pela **vía seca**, os cafés são lavados e secados no terreiro de forma natural, ou seja, com casca, mucilagem, polpa, pergaminho e semente, e com cerca de 50% de umidade. Essa modalidade vai exigir um pouco mais de atenção do produtor, pois a polpa e a mucilagem são propícias para o desenvolvimento de fungos.

### VIA ÚMIDA

Na **vía úmida**, o café deverá passar por máquinas que tiram sua casca, e depois, será deixado em tanques com água. Aqui, a mucilagem ao redor do grão será consumida num processo de fermentação natural, e com isso, teremos apenas pergaminho e o grão no final. Essa é uma alternativa mais cara do que a via seca, mas além de ter manejo mais fácil, também evita que o fruto apodreça no terreiro.

### CEREJA DESCASCADO

Por fim, na modalidade de **Cereja Descascado**, os cafés passarão por máquinas que tiram apenas a mucilagem, deixando a polpa com a semente. É a opção ideal para lugares de umidade do ar alta durante a colheita, pois está entre a via seca e a via úmida, e deverá favorecer a qualidade do café.

## SECAGEM DO CAFÉ

Para a secagem do café, é possível optar pela secagem ao sol, método tradicionalmente adotado em terreiros; ou por secadores rotativos e secagem à sombra. Para aqueles que buscam um processo mais rápido, o secador é a opção mais indicada.

No entanto, vale dar atenção à segunda opção. O uso de terreiros suspensos é uma nova tendência no Brasil, que pode ser uma boa escolha quando se tem um volume muito grande. Assim, o café pode ficar ao sol ou à sombra. Essa alternativa é também ideal para garantir a qualidade do café, já que a circulação de ar nos terreiros suspensos é facilitada, o que evita fermentações indesejadas. Outro ponto positivo desse método é a distância do solo, que reduz os riscos de contaminação.

Fonte: <https://universo.agroalaxy.com.br/2022/05/13/pos-colheita-do-caffe-principais-cuidados/>



Cuidando da saúde do produtor rural

**A GENTE CUIDA DE QUEM AMA!**  
**Vai perder essa chance?**



**LUISA NOGUEIRA**  
Produtora rural e  
beneficiária do plano

**Plano de saúde para  
o produtor rural e  
sua família!**





# Missão Técnica Internacional: World of Coffee 2022 - Milão/Itália



*Com o objetivo de oportunizar aos participantes aprendizagens e conhecimentos de mercado de café, de outras origens produtoras de cafés, pela participação na feira "WORLD OF COFFEE 2022" e também prospectar novos importadores de cafés brasileiros, bem como visitas a clientes importadores de nossos cafés.*

*A Central Coccamig realizou com apoio logístico e financeiro do Sistema Ocemg/Sescoop, uma Missão Técnica Internacional para a Noruega e Itália.*

*Durante a missão foram feitas visitas a importadores de café, já clientes ou não das cooperativas filiadas, torrefadores, cafeterias, empresas de transporte internacional e participação na Feira World of Coffee 2022. Destacamos duas grandes redes de cafeterias visitadas em Oslo, na Noruega, que foram a Nordic Approach e Kaffe Brenneriet.*

*Entre os dias 23 e 25 de junho, reuniram-se em Milão, Itália para a tradicional Feira World of Coffee 2022, que não acontecia desde o ano de 2019 em decorrência da pandemia. Um recorde de mais de 11.000 participantes de mais de 137 países percorreu um salão de exposições esgotado, onde mais de 350 empresas expositoras apresentaram os mais recentes produtos e serviços disponíveis para a indústria, e o Brasil era um destes expositores, representando e apresentando muito bem os cafés brasileiros.*

*Dirigentes e gestores de 9 cooperativas filiadas a Central Coccamig participaram desta missão, representando seus cooperados junto ao mercado internacional. "Essa missão através de todos esses relacionamentos criados gera mais que negócios, gera inúmeros bons frutos a todos os envolvidos. Os compradores nos relataram com alegria que veem nas cooperativas parceiros fortes e sólidos para negócios duradouros, fator muito importante para alicerçar os negócios de café entre cooperativas e mercados internacionais." Breno Bicalho Resende - Diretor Administrativo CAPOL.*



# PARABÉNS AOS COOPERADOS QUE CONSEGUIRAM OS PRIMEIROS LUGARES EM QUALIDADE DO LEITE

OS ASSOCIADOS ABAIXO RECEBERÃO A BONIFICAÇÃO PELA CONQUISTA.

## MÊS JUNHO 2022

COLOCAÇÃO	NOME
1ª	MARCELO DANIEL DA SILVA E OUTRO
2ª	GERALDO MAGELA PEREIRA
3ª	JOAO BAPTISTA MARTINS LOPES
4ª	JOAO VIANNAY SILVA DA CUNHA
5ª	ROSELI ALVES MOTTA
6ª	JOSE RENNO MOREIRA
7ª	DONIZETTI APARECIDA DE ALMEIDA
8ª	JOSE AUGUSTO PEREIRA
9ª	ROMARIO TENORIO PEREIRA
10ª	JOSE EDISON DE ALMEIDA
11ª	JOSE ANESIO DE BARROS
12ª	HELENA TERESINHA RIBEIRO CARNE
13ª	PAULO SERGIO CARNEIRO RIBEIRO



### COMO FUNCIONA A PREMIAÇÃO?

A Premiação pela qualidade do Leite é uma forma de incentivo aos cooperados de leite CooperRita que obtiveram os melhores resultados durante o mês. Esses resultados são os esforços alcançados por meio do bom manejo da ordenha, limpeza do equipamento, higienização, controle da mastite e refrigeração do leite no momento da coleta.

É a CooperRita valorizando o comprometimento e esforço do produtor, para que o leite produzido seja sempre entregue com alta qualidade.

Os critérios para avaliação para o pagamento da qualidade do leite são medidos pelos resultados de CPP, CCS, proteína, gordura e temperatura de resfriamento do tanque. O valor máximo de bonificação por produtor pode chegar a R\$4 mil.

**PARA SABER MAIS SOBRE COMO CONQUISTAR A PREMIAÇÃO, ENTRE EM CONTATO COM O SETOR DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA COOPERRITA. (35) 3473-3500.**

# COOPERADO, VOCÊ SABIA?

## O que fazer em caso de falecimento do cooperado

O estatuto social da CooperRita estabelece que o cooperado será excluído de seus quadros por motivo de falecimento. Nesse caso, os herdeiros do cooperado falecido deverão comunicar o fato à CooperRita e providenciar a abertura do inventário. Enquanto não ocorrer o encerramento do inventário, o cooperado falecido será representado perante a CooperRita por seu espólio, através do inventariante devidamente nomeado e compromissado. O inventariante deverá apresentar à CooperRita cópia do termo de nomeação de inventariante que ficará arquivado. Homologada a partilha judicial ou lavrada e assinada a escritura pública de inventário, o inventariante deverá requerer o levantamento das quotas sociais que pertenciam ao cooperado falecido. O pagamento das quotas deixadas pelo cooperado falecido será feito na forma que for definida pela Assembleia Geral Ordinária que julgar as contas do exercício em que se deu a exclusão. Os herdeiros do cooperado falecido terão direito ao valor realizado de suas quotas partes de capital. Quanto às obrigações contraídas pelo sócio falecido perante a CooperRita, essas serão atribuídas aos herdeiros ou sucessores, na forma da lei e do estatuto social. Qualquer dúvida, entrar em contato com o setor de conta corrente e associados no telefone (35)3473-3500, ramal 3502.

### PLANTÃO VETERINÁRIO

# PLANTÃO VETERINÁRIO

## JULHO 2022

## CONTATOS VETERINÁRIOS

### VETERINÁRIOS

Carlos Augusto SRS: (35) 99963-2694

Douglas SRS: (35) 99126-6260

### SANTA RITA DO SAPUCAÍ:

Douglas: 09, 10, 23, 24, 30,  
31 de julho

Carlos Augusto: 02, 03, 16 e  
17 de julho

### CONCEIÇÃO DO RIO VERDE:

José Roberto Andrade Pereira: (35) 98861-0181

José Joaquim Ribeiro Mota: (35) 98809-0377

### CARMO DE MINAS:

Diogo: (35) 99191-5307

Marcos Paulo: (35) 99901-4678

### ATENDIMENTO:

DE SEGUNDA A SÁBADO, DAS 7H ÀS 17H



**COOPERADO, FAÇA PARTE DOS GRUPOS DE WHATSAPP DA COOPERRITA!**



ENVIE UM E-MAIL COM O NOME, MATRÍCULA E O NÚMERO DO SEU CELULAR PARA [MARKETING@COOPERRITA.COM.BR](mailto:MARKETING@COOPERRITA.COM.BR) OU LIGUE PARA (35) 3473-3500 OU 3525.

COOPERADO,

QUER COMPRAR, VENDER OU ANUNCIAR ALGO?

AGORA TEMOS A SEÇÃO DE CLASSIFICADOS, ONDE VOCÊ PODE ANUNCIAR GRATUITAMENTE.

Interessados, entrar em contato com (35) 3473-3525 ou pelo e-mail: [marketing@cooperrita.com.br](mailto:marketing@cooperrita.com.br)

### MAIORES PRODUTORES DE LEITE MAIO 2022

CLASS.	NOME
1	ESP MOACYR DIAS PEREIRA E OUTROS
2	CLAUDIO JUNQUEIRA FERRAZ DE ALMEIDA E OU
3	CESAR AUGUSTO FERRAZ JUNQUEIRA
4	WANDA MARIA RENNO MOREIRA A.CUNHA E OU
5	CLEBER RIBEIRO DE MATOS
6	MARCOS RENNO MOREIRA
7	VIRGILIO DIAS PEREIRA SOBRINHO
8	JOSE RENNO MOREIRA
9	ALBERTO DE CASTRO NEVES E OUTRO
10	JOSE ALCIDES PAIVA RIBEIRO
11	DECIO COELHO COSTA
12	JOAO VIANNAY SILVA DA CUNHA
13	GERALDO ANTONIO MARTINS LISBOA E OUTROS
14	JOAO CARLOS RIBEIRO
15	FRANCISCO CARLOS VILELA E OUTRO
16	SINVAL ARAUJO DE ANDRADE FILHO
17	ESP RENATO TELLES BARROSO
18	JOSE HENRIQUE DA SILVA
19	ANTONIO INACIO DA SILVA
20	IRINEU FRANCISCO DA SILVA
21	DIVANIR BENEDITO DE FARIA
22	JOAO PAULO DA COSTA
23	FRANCISCO PEREIRA DE MENDONCA
24	BENEDITO LAERCIO DOS REIS
25	MARCELO DANIEL DA SILVA E OUTRO

### MELHORES PRODUTORES POR QUALIDADE MAIO 2022

CLASS.	NOME	CIDADE
1	MARCELO DANIEL DA SILVA	PEDRALVA
2	JOSE RENNO MOREIRA	SÃO SEBASTIÃO BELA VISTA
3	ROMARIO TENORIO PEREIRA	CACHOEIRA DE MINAS
4	JOSE ANESIO DE BARROS	SÃO SEBASTIÃO BELA VISTA
5	VIRGILIO DIAS PEREIRA SOBRINHO	OLIMPIPO NORONHA
6	HELENA TERESINHA RIBEIRO CARNEIRO E OUTROS	SÃO JOSE DO ALEGRE
7	MARCIO MARQUES SILVERIO	CAREAUÇU
8	MATHEUS COELHO DAVI	CARMO DE MINAS
9	EURICO LEONEL PEIXOTO	CONSOLAÇÃO
10	ALEXANDRE APARECIDO SIMOES NEVES	BAEPENDI
11	DELIAN RIBEIRO REZENDE	CONCEIÇÃO DO RIO VERDE
12	ROSELI ALVES MOTTA	CACHOEIRA DE MINAS
13	ELIEZER GOMES PEREIRA	POUSO ALEGRE
14	JOSE EUGENIO DA COSTA	CACHOEIRA DE MINAS
15	VERA APARECIDA RIBEIRO RODRIGUES	CACHOEIRA DE MINAS
16	CARLOS ABEL GUERSONI REZENDE	POUSO ALEGRE
17	JOSE EDISON DE ALMEIDA	CACHOEIRA DE MINAS
18	DONIZETTI APARECIDA DE ALMEIDA	CACHOEIRA DE MINAS
19	CARLOS DONIZETE DE SOUZA	CAREAUÇU
20	JOAO BAPTISTA MARTINS LOPES	CACHOEIRA DE MINAS
21	TEREZINHA MARIA RIBEIRO	SANTA RITA DO SAPUCAI
22	LUIZ CARLOS DE SOUZA	SÃO SEBASTIÃO DA BOA VISTA
23	VALMIRIO FRANCISCO MARTINS DA SILVEIRA	CACHOEIRA DE MINAS
24	ANTONIO RAIMUNDO COUTO VILELA	SANTA RITA DO SAPUCAI
25	JOAO VIANNAY SILVA DA CUNHA	SANTA RITA DO SAPUCAI

# RANKING DE PRODUÇÃO DE LEITE

## MELHORES CBT - MAIO 2022

CLASS.	NOME	CIDADE	mil UFC/mL
1	VIRGILIO DIAS PEREIRA SOBRINHO	OLIMPIO NORONHA	3
2	FRANCISCO ALFREDO BARBOSA	CACHOEIRA DE MINAS	3
3	ALEXANDRE APARECIDO SIMOES NEVES	BAEPENDI	3
4	JOAO BATISTA LOPES	CAREACU	3
5	MARCELO DANIEL DA SILVA E OUTRO	PEDRALVA	3,5
6	DELIAN RIBEIRO REZENDE	CONCEICAO DO RIO VERDE	4
7	ANTONIO JOSE DUTRA	CACHOEIRA DE MINAS	4
8	ROSELI ALVES MOTTA	CACHOEIRA DE MINAS	4,5
9	DILTON FONSECA PEREIRA	CARMO DE MINAS	5
10	JOSE RENNO MOREIRA	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	5,5
11	JOAO VIANNAY SILVA DA CUNHA	SANTA RITA DO SAPUCAI	5,5
12	CESAR AUGUSTO FERRAZ JUNQUEIRA	CARMO DE MINAS	6
13	MARIA SOLANGE CARNEIRO PEREIRA JUNQUEIRA	CARMO DE MINAS	6
14	ELIEZER GOMES PEREIRA	POUSO ALEGRE	6
15	CARLOS HENRIQUE GRACIANO PEREIRA E OUTRO	CONCEICAO DO RIO VERDE	6,5

## MELHORES CCS - MAIO 2022

CLASS.	NOME	CIDADE	mil/mL
1	DELIAN RIBEIRO REZENDE	CONCEICAO DO RIO VERDE	24
2	ARMANDO COSTA	CACHOEIRA DE MINAS	42
3	ELIEZER GOMES PEREIRA	POUSO ALEGRE	93
4	VICENTE SIQUEIRA RIBEIRO DO VALE	SANTA RITA DO SAPUCAI	115
5	RAIMUNDO DE PAULA OLIVEIRA E OUTRO	CACHOEIRA DE MINAS	116
6	EDGAR ANDERSON MOTTA E OUTROS	CACHOEIRA DE MINAS	118
7	RODINELIO ALVES E OUTROS	SANTA RITA DO SAPUCAI	128,5
8	ANTONIO JOSE DUTRA	CACHOEIRA DE MINAS	128,5
9	JOSE MILSON VILAS BOAS	NATERCIA	128,5
10	ALEXSANDRE ALVES FAGUNDES	NATERCIA	128,5
11	ALESSANDRO SILVA E OUTRO	NATERCIA	128,5
12	ANTONIO JOSE FAGUNDES	NATERCIA	128,5
13	ADEMIR VILAS BOAS	NATERCIA	128,5
14	JOSE ANESIO DE BARROS	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	130,5
15	JOSE MARIA DE SOUZA E OUTROS	POUSO ALEGRE	135

## MELHORES PROTEÍNA - MAIO 2022

CLASS.	NOME	CIDADE	%
1	MARCELO RIBEIRO RIOS	POUSO ALEGRE	3,91
2	RUBENS TEODORO DA SILVA	CAREACU	3,81
3	MAURICIO GOULART VILELA	SANTA RITA DO SAPUCAI	3,79
4	MATHEUS COELHO DAVI	CARMO DE MINAS	3,78
5	SEBASTIAO CARVALHO PEREIRA E OUTRO	PIRANGUINHO	3,77
6	RITA HELENA R. PEREIRA DE SOUZA	SANTA RITA DO SAPUCAI	3,76
7	ALESSANDRO BRANDANI DA SILVA	PIRANGUINHO	3,76
8	SIDIRANO DELVEKIS BONIFACIO	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	3,75
9	RAIMUNDO FLORIANO DE CASTRO	CAREACU	3,74
10	MILTON ROBERTO BERTINI	CAREACU	3,74
11	CARLOS DONIZETE DE SOUZA	CAREACU	3,72
12	ALEXANDRE LUDKE DE OLIVEIRA	SILVIANOPOLIS	3,7
13	NAIVO JOSE AMERICO E OUTROS	CONCEICAO DO RIO VERDE	3,69
14	LUIZ CARLOS DE SOUZA	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	3,68
15	VERA APARECIDA RIBEIRO RODRIGUES E OUTRA	CACHOEIRA DE MINAS	3,67

## MELHORES GORDURA - MAIO 2022

CLASS.	NOME	CIDADE	%
1	SEBASTIAO CARVALHO PEREIRA E OUTRO	PIRANGUINHO	4,82
2	MAURICIO GOULART VILELA	SANTA RITA DO SAPUCAI	4,78
3	VERA APARECIDA RIBEIRO RODRIGUES E OUTRA	CACHOEIRA DE MINAS	4,77
4	MARIA DAS GRACAS DE SOUZA E OUTROS	PIRANGUINHO	4,73
5	FELICIA TEREZINHA GOULART CARVALHO	PARAISOPOLIS	4,64
6	NICELIO FRANCISCO DA SILVA	CAREACU	4,57
7	BENEDITO TARCISO VILELA	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	4,48
8	MARCELO RIBEIRO RIOS	POUSO ALEGRE	4,47
9	JOAO BAPTISTA MARTINS LOPES	CACHOEIRA DE MINAS	4,46
10	DARCI ANDERSON FURTADO PEREIRA	CONCEICAO DO RIO VERDE	4,45
11	TARCISIO JOSE NOGUEIRA	CONCEICAO DO RIO VERDE	4,4
12	ANEZIO NAZARE DE FARIA	SANTA RITA DO SAPUCAI	4,39
13	RITA HELENA R. PEREIRA DE SOUZA	SANTA RITA DO SAPUCAI	4,38
14	LUIZ CARLOS DE SOUZA	SAO SEBASTIAO BELA VISTA	4,38
15	MARLENE DIAS DOS REIS PEREIRA E OUTRO	SANTA RITA DO SAPUCAI	4,37



# Nova Linha de Nutrição Animal



COOPER RITA



Mais qualidade,  
mais tecnologia,  
mais nutrição!



**COOPER<sup>®</sup>  
RITA**

Desde 1957